

CTAE (versione sanificabile)

UNITÀ TRATTAMENTO ARIA SANIFICABILI PER SETTORE OSPEDALIERO E FARMACEUTICO



INTRODUZIONE

Unità trattamento aria **SANIFICABILE** adatta per applicazioni nel settore ospedaliero e farmaceutico, o applicazioni industriali in cui sia richiesto un elevato standard igienico.

Queste unità possono essere sottoposte a cicli di pulizia ordinaria nel pieno rispetto di tutti gli accorgimenti costruttivi necessari volti a facilitare una corretta pulizia ed accessibilità a tutte le superfici interne. Altra caratteristica principale è la riduzione di ponti termici.

Le unità sono accompagnate da certificazione CE e certificazione secondo la norma **VDI 6022**.

- UTA con configurazione orizzontale (H) oppure verticale (V).
- UTA configurabile con struttura monoblocco o suddivisa in più moduli per facilitare il trasporto ed agevolare il cliente nella movimentazione e posizionamento in cantiere.
- Tutti i componenti interni sono in acciaio inox AISI 304 o AISI 316, progettati per non avere sporgenze, bordi taglienti o angoli nei quali si possa accumulare sporcizia.
- Gli angoli interni sono raccordati con raggio tale da consentire una facile pulizia e disinfezione, come richiesto dalle direttive 2006/42/CE ed EN 6022.



CERTIFICAZIONI

Una buona qualità dell'aria, significa una buona qualità di vita. La certificazione ai sensi della norma VDI 6022 assicura la conformità dell'unità ai più stringenti requisiti igienici del settore. Assicura inoltre che l'aria di mandata non contenga spore patogene o sostanze pericolose per tutta la durata in servizio del sistema, con un migliore clima interno e un benessere e prestazioni ottimali.

I materiali certificati secondo la norma VDI 6022 sono sottoposti a test approfonditi per assicurare che non favoriscano la crescita di batteri o funghi e sono inoltre esaminati per il rilascio di sostanze pericolose.

Queste unità sono infine facili da pulire, in quanto le superfici sono sigillate e in grado di resistere ad agenti e metodi di pulizia e di disinfezione approvati.

Questa serie è stata progettata specificatamente per applicazioni nel settore ospedaliero e farmaceutico dove sia richiesto un grado di pulizia molto elevato.




Dipl.-Ing. Manfred Michalitsch

ÜBERPRÜFTE TECHNIK FÜR RLT-HYGIENE

gem. **ÖNORM H 6020** (15.3.2015)

Lüftungstechnische Anlagen für medizinisch genutzte Räume – Projektierung, Errichtung, Betrieb, Instandhaltung, technische und hygienische Kontrollen

Auftraggeber: Via B. Brugnot 3
I-37063 Isola della Scala (VR)

Gerätefabrikat Typen: CTL, STEEL CLEAN, AIR CLEAN

Die ÖNORM H 6020 gilt für raumlufttechnische Anlagen (RLT-Anlagen) und deren Komponenten in Gebäuden und Räumen des Gesundheits- und Sozialwesens, in denen medizinische Untersuchungen, Behandlungen und Eingriffe an Personen vorgenommen werden. Dazu zählen z. B.: Krankenanstalten und andere nach KAKuG bewilligte Einrichtungen des Gesundheitswesens wie z. B. Dialysezentren, Ambulatorien, Kuranstalten, Sanatorien und Pflegeeinrichtungen.

Die Auflagen der
 ÖNORM H 6021₂₀₁₆ „Lüftungstechnische Anlagen - Reinhaltung und Reinigung“,
 ÖNORM EN 1806₂₀₀₉ „Lüftung von Gebäuden - Zentrale raumlufttechnische Geräte - Mechanische Eigenschaften und Messverfahren“,
 ÖNORM EN 13053₂₀₁₁ „Lüftung von Gebäuden - Zentrale raumlufttechnische Geräte - Leistungsdaten für Geräte, Komponenten und Baueinheiten“
 sind einzuhalten.

Es sind jene Ausführungen (Gehäusedicken, Art der Dämmung) aus den Serien CTL, STEEL CLEAN, AIR CLEAN zu wählen, die die Mindest-Gehäuseeigenschaften gem. ÖNORM H 6020₂₀₁₅ (das sind die Werte der jeweiligen Modelbox: L2, D2, T3, TB3, F6) nachweislich erfüllen.
 Damit sind die Voraussetzungen des Herstellers im RLT-Geräteprogramm Typen CTL, STEEL CLEAN und AIR CLEAN zur Einhaltung obiger Normen nach Sachverständigenbeurteilung gegeben.

FAC-SIMILE




Wien, 17.7.2017

GERICHTLICH ZERTIFIZIERTES SACHVERSTÄNDIGENBÜRO MICHALITSCH
 TECHN. RAT, DIPL.HTL-ING. M. MICHALITSCH, EUR-ING.
 A-1150 Wien, Amstingasse 1, T+F: +43-1-8920576 E: MM11@cbello.at



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

STRUTTURA E PANNELLI

- Telaio realizzato con profili in alluminio anodizzato a taglio termico sp. 60 mm.
- Pannelli sandwich accoppiati a mezzo viti in acciaio inox ai profili in alluminio anodizzato.
- Pannelli sandwich sp. 63 mm realizzati con un guscio interno in acciaio inox AISI 304/316 con interposto del poliuretano espanso con densità 40 kg/m³ e lamiera esterna di qualsivoglia lamierato.
- Vasche drenanti in AISI 304 o AISI 316 nelle sezioni dove sono presenti trattamenti, in modo da evitare il ristagno di condensa o di liquidi sanitizzanti. La loro particolare costruzione con diamantatura su 3 dimensioni, assicura il perfetto drenaggio dei liquidi sanitizzanti e l'assenza di ristagno di condensa.



VASCHE DRENANTI

- Basamento in acciaio inox AISI 304/316 di spessore ed altezza variabile per consentire la realizzazione dei sifoni di altezza adeguata alle pressioni in gioco, con possibilità di aggiungere dei piedini regolabili in altezza.
- Portelli d'ispezione per consentire lo smontaggio e l'estrazione di tutti i componenti.

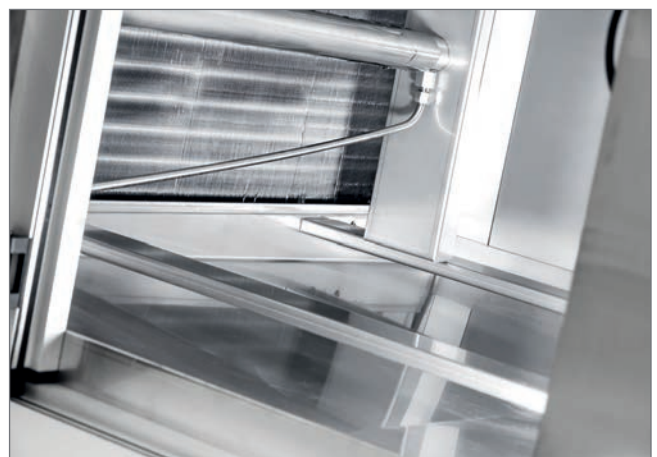


SEZIONI ISPEZIONABILI



SILENZIATORI ESTRAIBILI

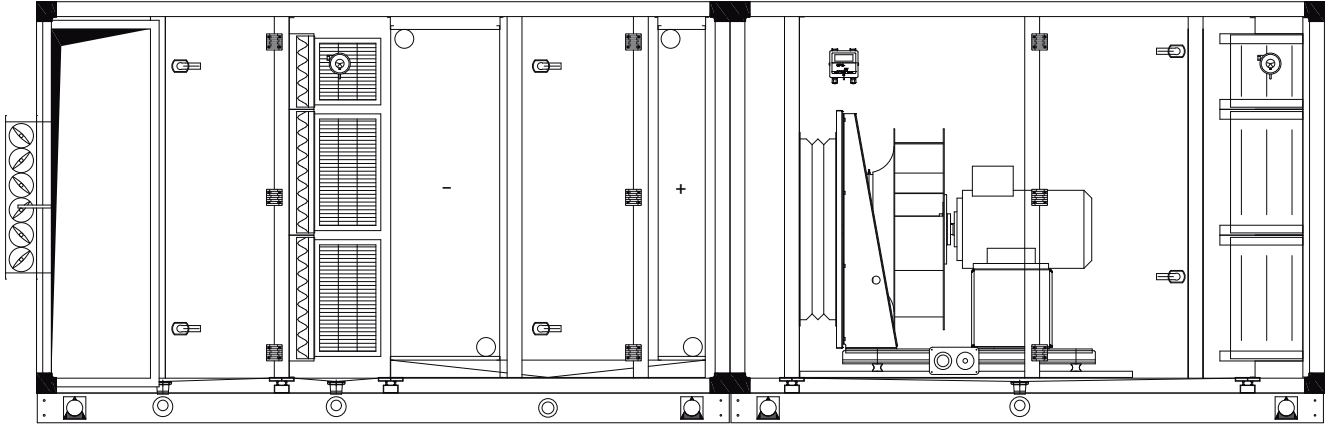
- Carpenteria interna in acciaio inox Aisi 304/316 progettata e costruita in modo da non avere sporgenze, bordi taglienti o angoli non raggiungibili nei quali si potrebbe accumulare lo sporco.
- Angoli interni raccordati con raggio tale da consentire una facile pulizia e disinfezione, come richiesto dalla direttiva 2006/42/CE.
- Pannelli di fondo drenanti e piletta di scarico in corrispondenza di tutte le sezioni prive di trattamenti termici.
- Silenzianti sfilabili lateralmente per consentire le operazioni di sanificazione.
- Batterie realizzate con materiali idonei alla sanificazione (INOX) con spaziatura minima di 10 cm per inserimento di strumenti indicatori o di regolazione, posizionate rialzate rispetto alla vasca drenante sottostante per consentire le operazioni di pulizia.
- Serrande con guarnizioni a perfetta tenuta all'aria in posizione di chiusura (L4).



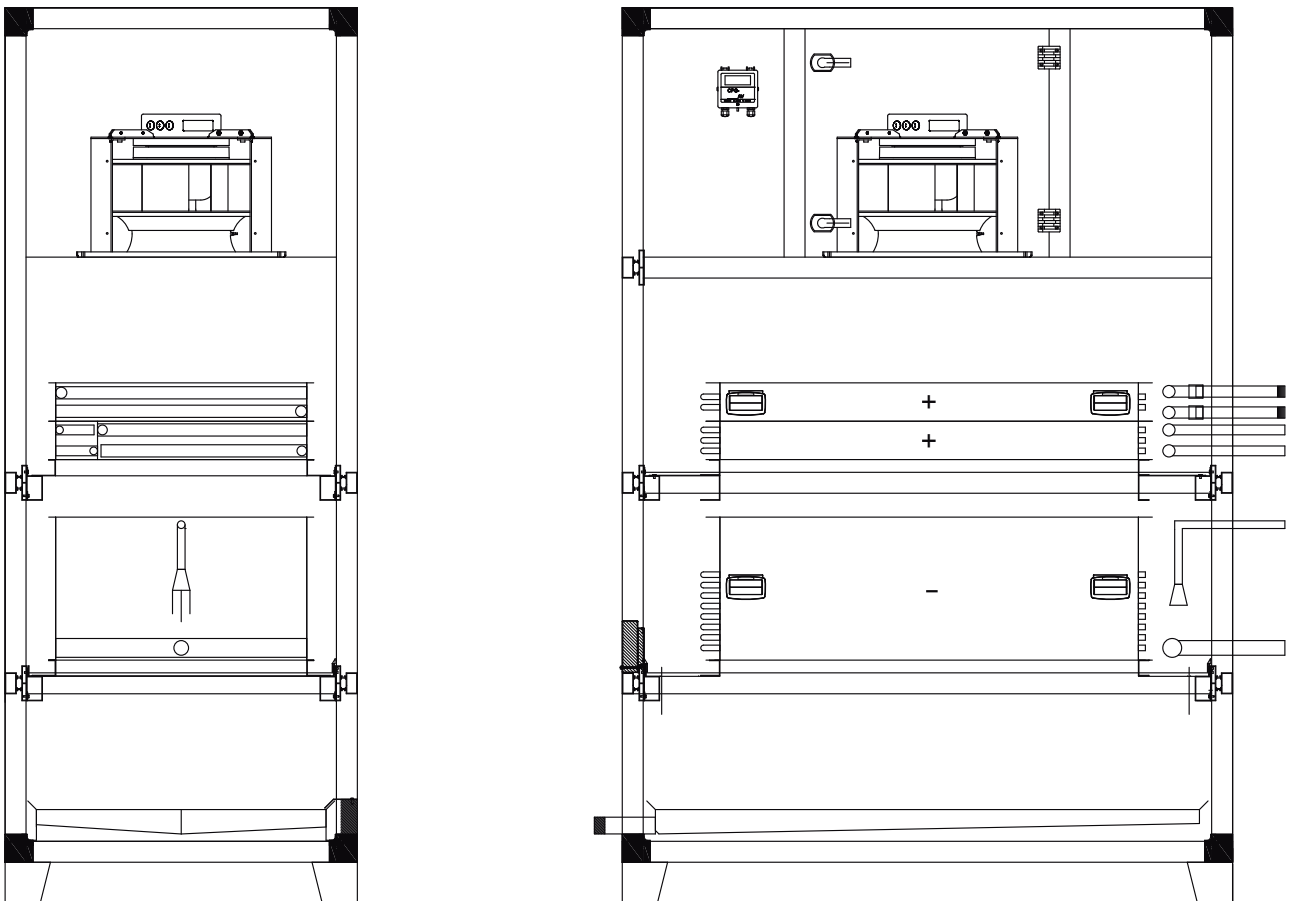
COMPONENTI IN ACCIAIO INOX

ORIENTAMENTO E TIPOLOGIA

UTA configurabile con struttura monoblocco o suddivisa in più sezioni per facilitare il trasporto ed agevolare il cliente nella movimentazione e posizionamento in cantiere, con orientamento orizzontale (H) oppure verticale (V).



ORIENTAMENTO ORIZZONTALE (H)



ORIENTAMENTO VERTICALE (V)